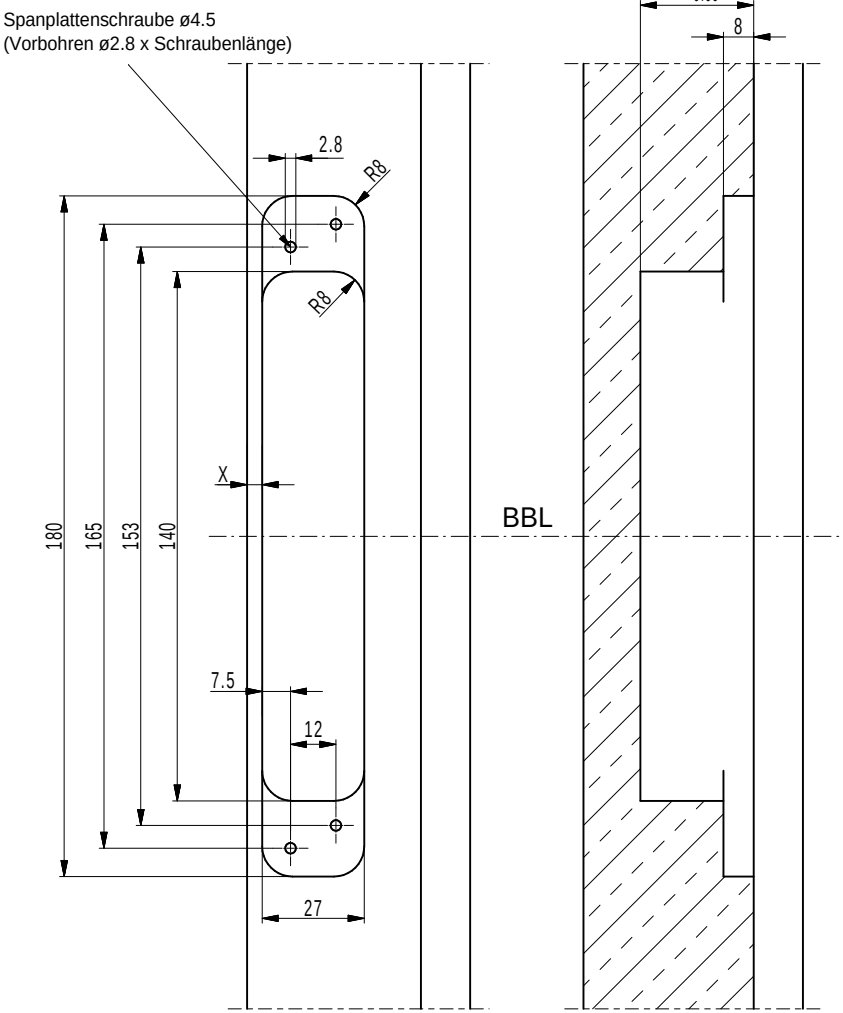
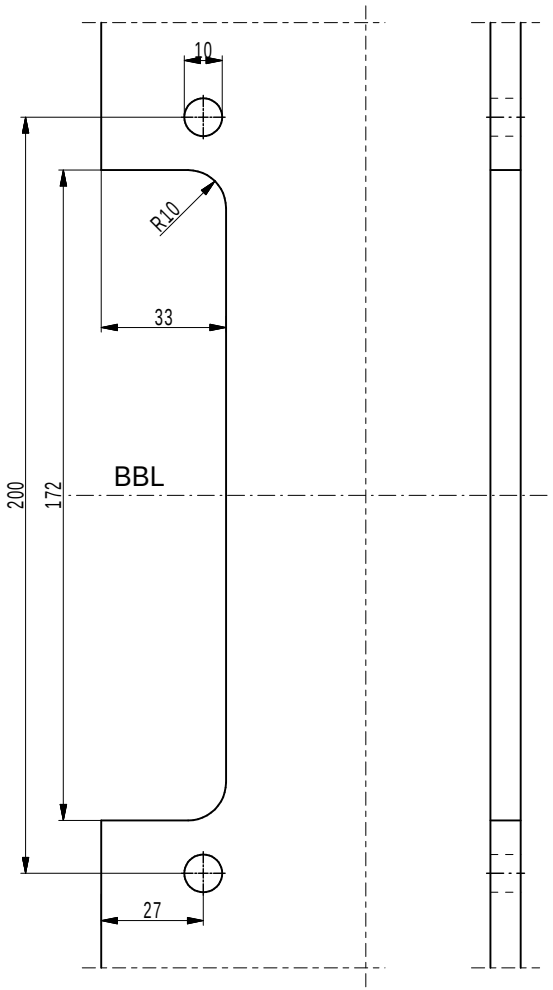
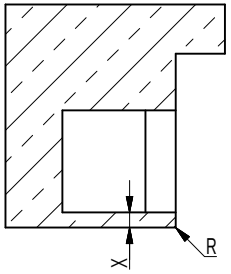
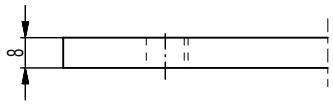
Zarge

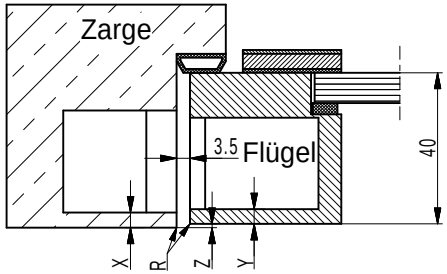


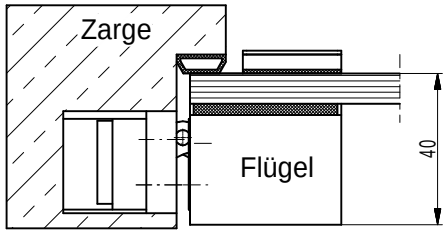
Glasausschnitt

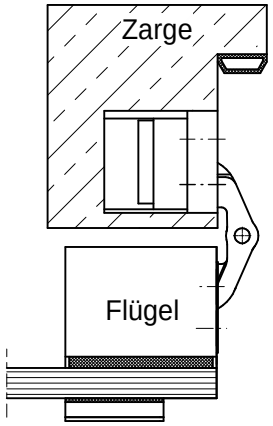












Einfräsverhältnisse

Zarge (X)	Flügel (Y)	Abstand (Z)	Radius (R)
4 mm	4 mm	1 mm	0 mm
5 mm	4 mm	2 mm	0 mm
6 mm	4 mm	3 mm	0 mm

Grundsätzlich ist anzumerken, daß die Einfräsverhältnisse in der Tabelle nach unten ungünstiger werden und die Verstellbarkeit des Bandes einschränken

Idealfall:
Fräsung Flügel 4 mm, Fräsung Zarge auch 4 mm (unterstrichen).
Ein großer Radius an Flügel und Zarge ist empfehlenswert.

Diese Unterlage ist unser Eigentum. Jede Vervielfältigung, Verwertung oder Mitteilung an dritte Personen ist strafbar, verpflichtet zu Schadensersatz und wird strafrechtlich verfolgt. (Urheberrechtsgesetz. Gesetz gegen unlauteren Wettbewerb BGB). Alle Rechte für den Fall der Patenterteilung (§ 7 Abs. 1 P.G.) oder der GM-Eintragung (§ 5 Abs. 4 GMG) vorbehalten. Schutzvermerk nach DIN ISO 16016 beachten.
BaSys - Bartels Systembeschläge GmbH

Maße / Dimensions in mm			
Format	A2		
Werkstoff / Material	-		
2019	Datum / Date	Name	
gez. / drawn	15.03.	Reglin	
gepr./checked	-	-	
Norm / std.	-	-	
Index	Änderung / Description of Change	Datum / Date	Name
Datei / File	04097400.PRT		

BaSys Bartels Systembeschläge GmbH
Bartels Systembeschläge GmbH
Gewerbegebiet Eichternhagen 2
D-32689 Kalletal-Hohenhausen
Tel.: +49 (0) 52 64 / 64 73 - 0
Fax: +49 (0) 52 64 / 64 73 - 30

Benennung / Title
Konstruktionsinformation
DX 60/100 3-D "Glass" 40/8
Bandaufnahme

Zeichn.-Nr. / Drawing-No. -
Maßstab / Scale 1 : 1